

机械工业能力水平评价考试 (OSTAMI)

【职教管理站-服务指南】

标准引领 行业示范

(2018-2019)



北京企学研教育科技有限公司
Research of Education Science and technology enterprise

目录

第一部分 项目介绍	4
1.1 机械行业职业能力考试介绍.....	4
1.1.1 管理站宗旨和目标	5
1.1.2 管理站主要职责	6
第二部分 考试站管理体系	7
2.1 机械行业职教管理站能力评价职教考试站申报条件.....	7
2.1.1 单位要求	7
2.1.2 人员配置.....	7
2.1.3 场地、设备、检测仪器配置要求	7
2.1.4 管理制度	7
2.2 机械行业职教管理站能力评价职教考试站申报流程.....	8
2.3 机械行业能力水平评价考试站申报表.....	9
2.4 已重新注册机械行业能力评价职教考试站名单	14
2.5 机械行业能力水平评价范围.....	16
2.6 机械行业能力水平证书样版.....	28
2.7 证书查询.....	29
第三部分 考评员管理体系	30
3.1 机械行业职教管理站能力评价考评员（高级考评员）申报条件	30
3.1.1 机械行业能力水平评价考评员职责	30

3.1.2 机械行业能力水平评价考评员任职条件	30
3.2 机械行业职教管理站能力评价考评员（高级考评员）表格	31
第四部分 中、高级考试管理体系.....	32
4.1 机械行业能力评价考试申报流程.....	32
4.2 机械行业能力水平评价中、高级考试前申报流程及说明	33
4.2.1 机械行业能力水平评价申请表	34
4.2.2 机械行业能力水平评价试卷申报表	35
4.3 机械行业能力水平评价中、高级考试后申报流程及说明	36
4.3.1 机械行业能力水平评价报告	37
4.3.2 机械行业能力水平评价个人申报表（学生）	38
4.3.3 机械行业能力水平评价质量督导报告	40
4.3.3 机械行业职业能力认定合格人员名册（excel 格式）	41
4.4 考试站开展能力评价工作须知.....	42
第五部分 工业机器人考试站配置标准	43
5.1 实训场地环境	43
5.2 设备与工具	43
5.3 工业机器人操作调整工考试站配置要求	44
5.4 工业机器人装调维修工考试站配置要求	48

第一部分 项目介绍

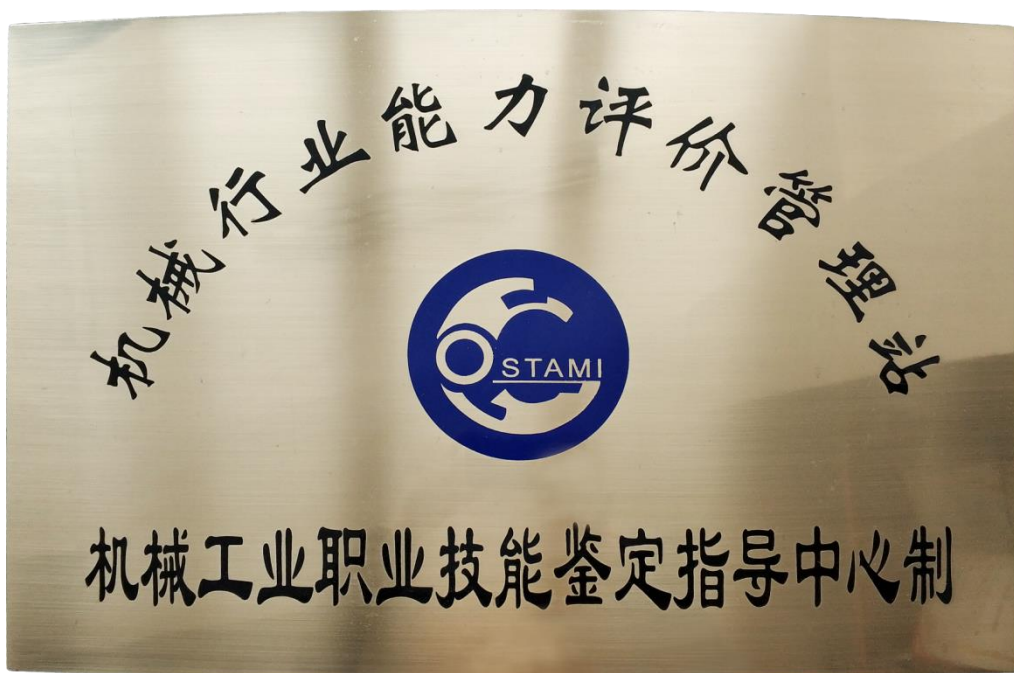
1.1 机械行业能力水平评价考试介绍

为贯彻落实国务院简政放权、放管结合、优化服务改革要求，充分激发市场主体创造活力，推进供给侧结构性改革。2017年9月人力资源社会保障部印发了《关于公布国家职业资格目录的通知》（人社部发[2017]68号），向社会公布国家职业资格目录清单（以下简称“《清单》”），国家职业资格将实行清单式管理，对目录清单实行动态管理。为确保职业资格目录顺利实施，相关工作平稳过渡，巩固和拓展职业资格改革成效，并做好职业技能等级评价与职业资格衔接工作。

机械工业职业技能鉴定指导中心（以下简称“机械指导中心”）依据人力资源社会保障部关于行业组织有序承接专业技术人员、技能人员水平评价类具体认定工作的文件要求做好相应承接工作，各行业组织要转变观念，健全工作制度，加强自身建设，增强服务意识，提升工作能力，认真履行职业，确保考试安全，不断创新，符合行业组织特点的社会化人才评价方式。且加强对行业组织承接工作的指导、监督和评估，搞好工作的衔接，建立可负责、可问责的工作机制、确保行业组织有序承接专业技术水平评价类职业资格具体认定工作平稳顺利推进。并在全行业实施职业能力水平评价工作，以满足行业、企业、职业院校对人才评价工作的需求。

为了使机械工业职业能力认定管理工作科学化、规范化，充分调动本地区或本行业人才培训和评价工作积极性，建立完善的职业能力水平评价工作程序，保证证书核发质量，促进机械工业人才评价工作的健康有序发展，根据《关于承接国家职业资格具体认定工作及开展机械行业职业能力水平评价工作的通知》以及依据指导中心对机械行业职业能力认定管理站（以下简称管理站）管理规程。

北京企学研教育科技有限公司经机械指导中心评定成为机械行业能力水平评价职教管理站，负责开展机械行业能力水平评价工作考务管理工作。接受机械工业职业技能鉴定指导中心管理、业务指导和监督检查。



机械行业能力评价职教管理站 铜牌



机械工业能力水平评价许可证 证书

1.1.1 管理站宗旨和目标

管理站的工作宗旨是：以机械行业能力水平评价有关文件为依据，组织开展本地区或本行业能力水平评价工作，建立完善的管理工作制度，实施报名、审核、申报、考试、证书核发申请等工作。以国家职业技能鉴定工作有关文件为依据，配合

机械行业能力评价职教管理站（以下简称管理站）实施国家职业技能鉴定考务管理相关工作。

管理站的工作目标是：建立和完善本地区或本行业能力水平评价管理制度，形成行业分布均衡、区域分布合理的工作网络，促进本地区或本行业从业人员素质和技术技能水平普遍提高。

1.1.2 管理站主要职责

（一）贯彻国家职业资格证书制度改革有关方针、政策，落实机械行业人才评价工作有关文件要求，组织实施行业能力水平评价工作。

（二）积极推进机械行业能力水平评价工作，做好行业企业、院校参与人才评价活动的宣传、发动工作。

（三）组织并指导所属机构开展行业能力水平评价工作，汇总申报行业能力水平评价年度计划表。

（四）开展国家、行业职业技能标准贯标工作。

（五）组织符合条件人员参加机械行业能力水平评价、考评人员和质量督导人员的资格培训和考核，并负责所属机构管理、考评人员和质量督导人员的统一管理和派遣。

（六）负责工作体系规划和建设，受理建站申请，对其进行资格审查验收并负责所属机构的日常管理和年审工作。

（七）组织搭建企业与院校间的校企合作平台，承接本地区或本行业校企合作项目，满足行业、企业技能人员发展的需要。

（八）组织参与机械行业职业技能竞赛活动。

（九）接受机械指导中心委托的其他人才评价工作。

第二部分 考试站管理体系

2.1 机械行业职教管理站能力评价职教考试站申报条件

2.1.1 单位要求

凡具备建立机械工业能力水平评价条件的全国中等（含普通中专、职业中专、技工学校、成人中专）、高等职业技术学院、独立学院、继续教育学院、民办大学等。

2.1.2 人员配置

1. 站长：1 人 副站长：至少 1 人，专职管理人员 1 人。
2. 考评员每个申报工种不少于 3 人。

2.1.3 场地、设备、检测仪器配置要求

1. 认定场地

理论认定场地：有培训、考试场地。实际操作认定场地：有满足本站能力水平评价工种所需的场地。实际操作认定设备、检测仪器。

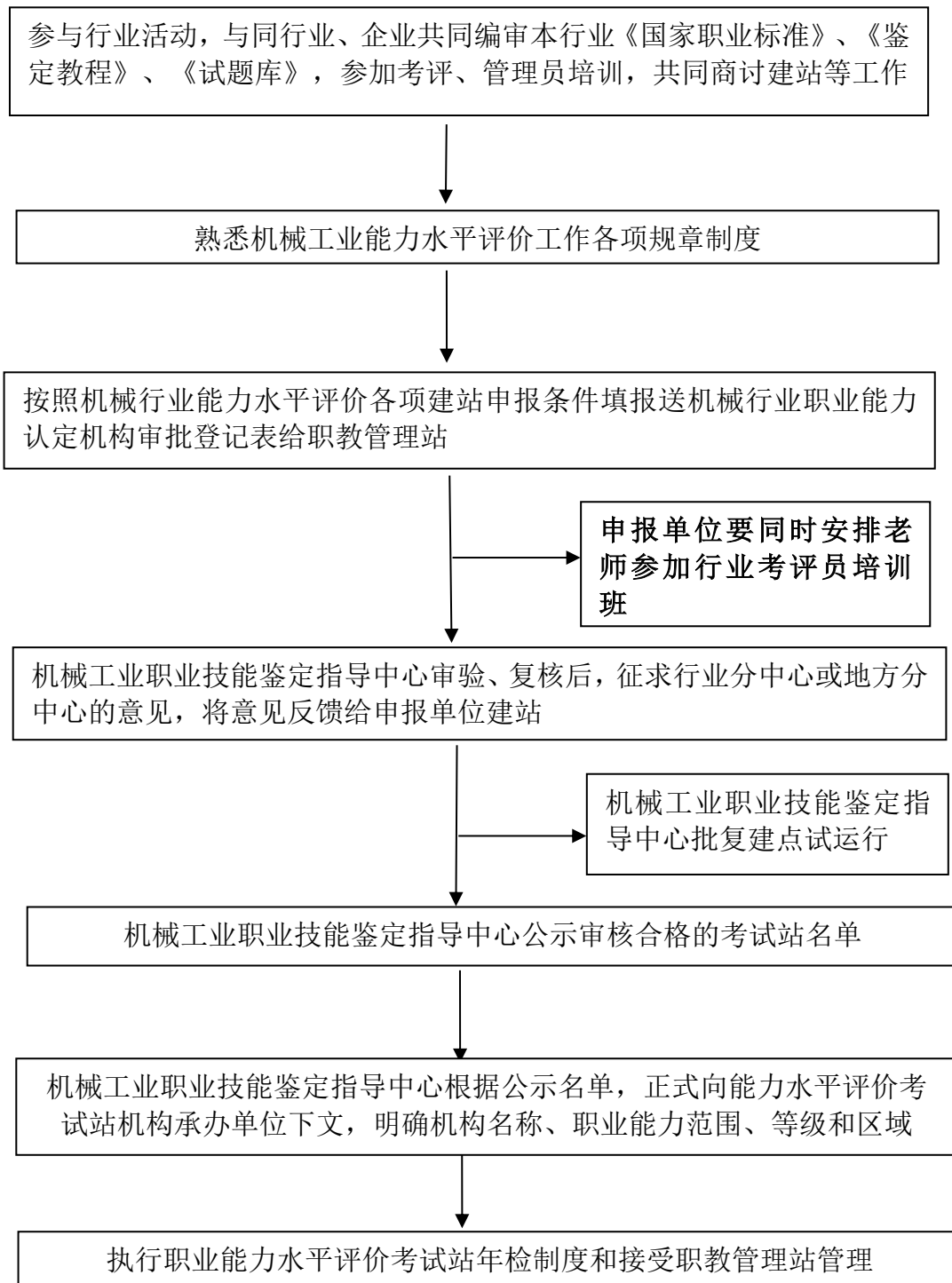
2. 日常办公场地、相关设备。

有固定的专用的办公用房，符合认定需要的文印设备、资料柜及通讯设备，微机、打印机等。

2.1.4 管理制度

1. 财务管理制度
2. 鉴定工作规程
3. 岗位责任制度
4. 档案管理制度
5. 认定工作计划
6. 考评员、考务员工作守则、考场规则
7. 保密制度
8. 考试管理制度

2.2 机械行业职教管理站能力评价职教考试站申报流程



2.3 机械行业能力水平评价考试站申报表

机械行业职业能力认定机构 审批登记表

承建单位： (盖章)
单位法人： (签字)
申请日期： 年 月 日

机械工业职业技能鉴定指导中心制

承建单位简况与基本条件

承建单位名称	
承建单位性质	
承建单位地址	
邮政编码	
机构负责人（站长）	（领导级别以上）
联系电话	
机构联系人	（有变更需及时联系报备）
联系电话	
电子邮箱	
实训教师 配备情况	
考评人员 管理人员配备情况	
机构管理 规章目录	

推荐与审批、批准

承建单位 推荐意见	(盖章) <div style="text-align: right; margin-right: 50px;"> 年 月 日 </div>
分中心 培养基地 实训基地 管理站 推荐意见	(盖章) <div style="text-align: right; margin-right: 50px;"> 年 月 日 </div>
机械工业 职业技能 鉴定指导 中心 审查意见	(盖章) <div style="text-align: right; margin-right: 50px;"> 年 月 日 </div>
备 注	

关于考试站申报注意事项：

1. 培训考核的设备和检测设备要和所要申请的职业能力范围工种相对应；
2. 第一页必须法人亲笔签字并盖学校公章；
3. 最后一页第一栏盖学校公章并签署同意申报；
4. 考试站申报表一式 2 份；
5. 附学校简介及学校实训环境照片 5 张；
6. 未来学校三年的工作计划；
7. 考评员：每个申报工种不少于 3 人（须参加行业考评员培训班）

2.4 2018 年已重新注册机械行业能力评价职教考试站名单

序号	机构编码	机构名称	承建单位
1	49284267	机械行业能力评价职教 267 考试站	常州市工贸技工学校
2	49284269	机械行业能力评价职教 269 考试站	广东省石油化工职业技术学校
3	49284273	机械行业能力评价职教 273 考试站	湖北工业职业技术学院
4	49284277	机械行业能力评价职教 277 考试站	锦州师范高等专科学校
5	49284280	机械行业能力评价职教 280 考试站	临海市高级职业中学
6	49284287	机械行业能力评价职教 287 考试站	天津市红星职业中等专业学校
7	49284289	机械行业能力评价职教 289 考试站	无锡科技职业学院
8	49284290	机械行业能力评价职教 290 考试站	宿迁泽达职业技术学院
9	49284292	机械行业能力评价职教 292 考试站	长江工程职业技术学院
10	49284294	机械行业能力评价职教 294 考试站	重庆安全技术职业学院
11	49284295	机械行业能力评价职教 295 考试站	重庆电子工程职业学院
12	49284296	机械行业能力评价职教 296 考试站	重庆工商职业学院
13	49284297	机械行业能力评价职教 297 考试站	重庆工业管理职业学校
14	49284298	机械行业能力评价职教 298 考试站	重庆交通职业学院
15	49284299	机械行业能力评价职教 299 考试站	重庆市云阳职业教育中心
16	49284270	机械行业能力评价职教 270 考试站	广州科技职业技术学院
17	49284271	机械行业能力评价职教 271 考试站	黑龙江林业职业技术学院
18	49284274	机械行业能力评价职教 274 考试站	吉林科技职业技术学院
19	49284275	机械行业能力评价职教 275 考试站	江苏省淮安工业中等专业学校

20	49284276	机械行业能力评价职教 276 考试站	江苏省盐城技师学院
21	49284288	机械行业能力评价职教 288 考试站	天津市信息工程学校
22	49284291	机械行业能力评价职教 291 考试站	运城市韩韩集团汽车职业学校
23	49284293	机械行业能力评价职教 293 考试站	浙江广厦建设职业技术学院
24	49284284	机械行业能力评价职教 284 考试站	呼伦贝尔职业技术学院
25	49284285	机械行业能力评价职教 285 考试站	南通职业大学
26	49284286	机械行业能力评价职教 286 考试站	七台河职业学院
27	49284300	机械行业能力评价职教 300 考试站	苏州健雄职业技术学院
28	49284256	机械行业能力评价职教 256 考试站	四川仪表工业学校



机械行业能力评价职教考试站 铜牌

2.5 机械行业能力水平评价范围

序号	职业编码及名称	序号	工种编码及名称
1	JX02-01-05 模具工程技术		JX02-01-05-01 模具设计师
2	JX03-05-04 制图员	1	无
3	JX03-07-02 电子商务师	2	无
4	JX03-07-05 汽车商务师	3	无
		4	JX03-07-05-01 汽车营销师
		5	JX03-07-05-02 汽车配件营销师
		6	JX03-07-05-03 汽车售后服务师
		7	JX03-07-05-04 汽车二手车评估师
5	JX03-07-05-05 汽车理赔服务师	8	JX03-07-05-05 汽车理赔服务师
		9	JX03-07-06-01 汽车检测与维修技术服务师
		10	JX03-07-06-02 汽车美容养护技术服务师
		11	JX03-07-06-03 汽车改装技术服务师
6	JX03-07-06-04 汽车拆解技术服务师	12	JX03-07-06-04 汽车拆解技术服务师
		13	无
		14	无
7	JX03-10-01 仓储管理员	15	无
8	JX03-10-02 物流服务师	16	JX03-12-01-02 二手工程机械评估师
9	JX03-11-01 计算机程序设	17	JX04-01-01-01 印前图文制作员
10	JX03-12-01 鉴定估价师	18	JX04-01-01-02 平版制版员
		19	JX04-01-01-03 柔性版制版员
		20	JX04-01-01-04 网版制版员
		21	JX04-01-01-05 凹版制版员
		22	JX04-01-01-06 固体树脂版制版员
		23	JX04-01-01-07 珂罗版制版员
		24	JX04-01-01-08 盲版制版员
		25	JX04-01-01-09 木刻水印雕刻版员
11	JX04-01-01 印前处理和制作者	26	JX04-01-02-01 平版印刷员
		27	JX04-01-02-02 柔性版印刷员
		28	JX04-01-02-03 网版印刷员
		29	JX04-01-02-04 凹版印刷员
		30	JX04-01-02-05 固体树脂板印刷员
		31	JX04-01-02-06 珂罗版印刷员
		32	JX04-01-02-07 盲文印刷员
		33	JX04-01-02-08 木刻水印雕刻版印刷员
		34	JX04-01-02-09 数字印刷员
		35	JX04-01-02-010 金属版印刷员
12	JX04-01-02 印刷操作员	36	JX04-01-03-01 装订工
		37	JX04-01-03-02 裁切工
		38	JX04-01-03-03 印品整饰工

		39	JX04-01-03-04 印后成型工
13	JX04-04-01 金属材丝拉拔工	40	JX04-04-01-01 冷拉丝工
		41	JX04-04-01-02 热拉丝工
		42	JX04-04-01-03 金属材管拉拔工
14	JX04-05-01 车工	43	JX04-05-01-01 数控车工
15	JX04-05-02 铣工	44	JX04-05-02-01 数控铣工
16	JX04-05-03 刨插工	45	JX04-05-03-01 数控刨工
		46	JX04-05-03-02 数控插工
17	JX04-05-04 磨工	47	JX04-05-04-01 宝石轴承磨工
		48	JX04-05-04-02 光学磨工
		49	JX04-05-04-03 数控磨工
		50	JX04-05-04-04 光学切割工
		51	JX04-05-04-05 研磨工
18	JX04-05-05 镗工	52	JX04-05-05-01 数控镗工
19	JX04-05-06 钻床工	53	JX04-05-06-01 数控钻工
20	JX04-05-07 多工序数控机床操作调整工	54	JX04-05-07-01 数控机加生产线操作调整工
		55	JX04-05-07-02 数控组合机床操作调整工
		56	JX04-05-07-03 加工中心操作调整工
		57	JX04-05-07-04 复合机床操作调整工
		58	JX04-05-07-05 多轴数控机床操作调整工
21	JX04-05-08 电切削工	59	JX04-05-08-01 电火花成形机床操作工
		60	JX04-05-08-02 电火花线切割机床操作工
22	JX04-05-09 拉床工	61	JX04-05-09-01 数控拉床工
23	JX04-05-10 下料工	62	JX04-05-10-01 剪切工
		63	JX04-05-10-02 锯床工
24	JX04-05-11 铆工	64	无
25	JX04-05-12 冲压工	65	JX04-05-12-01 冷作钣金工
		66	JX04-05-12-02 数控冲床操作工
		67	JX04-05-12-03 折弯机操作工
		68	JX04-05-12-04 卷板机操作工
		69	JX04-05-12-05 压力机（生产线）操作工
		70	JX04-05-12-06 拉深工
26	JX04-06-01 铸造工	71	JX04-06-01-01 铸造模型工
		72	JX04-06-01-02 熔炼浇注工
		73	JX04-06-01-03 铸造型（芯）砂工
		74	JX04-06-01-04 铸件清理工
		75	JX04-06-01-05 铸造工装工
		76	JX04-06-01-06 铸造型（芯）工
		77	JX04-06-01-07 铸件检查工
27	JX04-06-02 锻造工	78	JX04-06-02-01 锻工
		79	JX04-06-02-02 模锻工
		80	JX04-06-02-03 锻造加热工
		81	JX04-06-02-04 锻件切边工

		82	JX04-06-02-05 锻件清理工
		83	JX04-06-02-06 锻件校正工
		84	JX04-06-02-07 水（油）压机锻造工
		85	JX04-06-02-08 锻件检查工
28	JX04-06-03 金属热处理工	86	JX04-06-03-01 化学热处理工
		87	JX04-06-03-02 表面热处理工
		88	JX04-06-03-03 热处理检验工
29	JX04-06-04 焊工	89	JX04-06-04-01 电焊工
		90	JX04-06-04-02 气焊工
		91	JX04-06-04-03 钎焊工
		92	JX04-06-04-04 焊接设备操作工
		93	JX04-06-04-05 锅炉（承压）设备焊工
30	JX04-06-05 机械加工材料切割工	94	JX04-06-05-01 手工火焰切割工
		95	JX04-06-05-02 手工等离子切割工
		96	JX04-06-05-03 数控等离子切割机操作工
		97	JX04-06-05-04 数控激光切割机操作工
		98	JX04-06-05-05 数控水射流切割机操作工
		99	JX04-06-05-06 数控型材专用切割机操作工
		100	JX04-06-05-07 数控火焰切割机操作工
31	JX04-07-01 镀层工	101	JX04-07-01-01 电镀工
		102	JX04-07-01-02 氮化钛涂层工
		103	JX04-07-01-03 酸洗钝化工
		104	JX04-07-01-04 化学铣切工
		105	JX04-07-01-05 热浸镀工
		106	JX04-07-01-06 化学镀银工
		107	JX04-07-01-07 镀层检验工
32	JX04-07-02 镀膜工	108	JX04-07-02-01 化学镀膜工
		109	JX04-07-02-02 转化膜工
		110	JX04-07-02-03 真空镀膜工
		111	JX04-07-02-04 镀膜检验工
33	JX04-07-03 涂装工	112	JX04-07-03-01 涂装预处理工
		113	JX04-07-03-02 涂料调配工
		114	JX04-07-03-03 涂料涂覆工
		115	JX04-07-03-04 涂装后处理工
		116	JX04-07-03-05 防锈处理工
34	JX04-08-01 模具工	117	JX04-08-01-01 塑料模具工
		118	JX04-08-01-02 压铸模具工
		119	JX04-08-01-03 铸造模具工
		120	JX04-08-01-04 锻压模具工
		121	JX04-08-01-05 挤压模具工
		122	JX04-08-01-06 挤出拉制模具工
		123	JX04-08-01-07 粉末冶金模具工
		124	JX04-08-01-08 冲压模具工

		125	JX04-08-01-09 混凝土模具工
		126	JX04-08-01-10 耐火材料模具工
		127	JX04-08-01-11 玻璃制品模具工
		128	JX04-08-01-12 玻璃钢模具工
35	JX04-08-02 模型制作工	129	汽车模型工（详见JX04-18-01）
		130	铸造模型工（详见JX04-06-01-01）
36	JX04-08-03 磨料制造工	131	JX04-08-03-01 超硬磨料制造工
		132	JX04-08-03-02 普通磨料制造工
		133	JX04-08-03-03 复合超硬材料制造工
		134	JX04-08-03-04 普通磨料微粉制造工
		135	JX04-08-03-05 超硬磨料微粉制造工
37	JX04-08-04 磨具制造工	136	JX04-08-04-01 金刚石锯切钻进工具制造工
		137	JX04-08-04-02 超硬材料磨具制造工
		138	JX04-08-04-03 超硬材料刀具制造工
		139	JX04-08-04-04 固结磨具制造工
		140	JX04-08-04-05 涂附磨具制造工
38	JX04-08-05 量具和刃具制造工	141	JX04-08-05-01 量具制造工
		142	JX04-08-05-02 刃具制造工
39	JX04-08-06 工具钳工	143	JX04-08-06-01 夹具钳工
		144	JX04-08-06-02 样板钳工
40	JX04-09-01 装配钳工	145	无
41	JX04-09-02 轴承制造工	146	JX04-09-02-01 轴承装配工
		147	JX04-09-02-02 轴承零件制造工
		148	JX04-09-02-03 轴承检验工
		149	JX04-09-02-04 轴承试验工
42	JX04-09-03 齿轮制造工	150	JX04-09-03-01 制齿工
		151	JX04-09-03-02 齿轮装配工
		152	JX04-09-03-03 数控制齿工
		153	JX04-09-03-04 齿轮检查工
		154	JX04-09-03-05 齿轮试验工
43	JX04-09-05 链传动部件制造工	155	JX04-09-05-01 链板冲压工
		156	JX04-09-05-02 套筒卷制工
		157	JX04-09-05-03 链条装配工
		158	JX04-09-05-04 销轴铡销工
		159	JX04-09-05-05 链轮制造工
		160	JX04-09-05-06 链条检查工
44	JX04-09-06 紧固件制造工	161	JX04-09-06-01 紧固件螺纹成型工
		162	JX04-09-06-02 紧固件锻工
		163	JX04-09-06-03 紧固件检验工
45	JX04-09-07 弹簧工	164	JX04-09-07-01 弹簧制作工
		165	JX04-09-07-02 特种弹簧制作工
		166	JX04-09-07-03 弹簧检查工
46	JX04-10-01 锅炉设备制造	167	JX04-10-01-01 锅炉设备装配工

	工	168	JX04-10-01-02锅炉设备试压工
		169	JX04-10-01-03 锅炉卷板工
		170	JX04-10-01-04 锅炉大件热处理工
		171	JX04-10-01-05 锅炉设备检验工
47	JX04-10-02 内燃机装配调试工	172	JX04-10-02-01 内燃机调试工
		173	JX04-10-02-02 内燃机装配工
48	JX04-10-03 汽轮机装配调试工	174	JX04-10-03-01 汽轮机总装配调试工
		175	JX04-10-03-02 汽轮机转子装配调试工
		176	JX04-10-03-03 汽轮机部套装配调试工
		177	JX04-10-03-04 汽轮机检验工
49	JX04-10-04 风电机组制造工	178	JX04-10-04-01 风轮叶片制造工
		179	JX04-10-04-02风电机组机械装调工
		180	JX04-10-04-03 风电机组电气装调工
50	JX04-10-05 光伏电池制造工	181	JX04-10-05-01 光伏晶硅组件制造工
		182	JX04-10-05-02 光伏薄膜组件制造工
		183	JX04-10-05-03 光伏聚光组件制造工
		184	JX04-10-05-04 光伏砷化镓组件制造工
		185	JX04-10-05-05 光伏晶锭制造工
		186	JX04-10-05-06 光伏晶硅硅片制造工
		187	JX04-10-05-07 光伏晶硅电池制造工
51	JX04-11-01 机床装调维修工	188	JX04-11-01-01 数控机床装调维修工
		189	JX04-11-01-02 普通机床装调维修工
		190	JX04-11-01-03 机床检验工
52	JX04-11-02 焊接设备装配调试工	191	JX04-11-02-01 电焊机装配工
		192	JX04-11-02-02 焊接专机装配工
		193	JX04-11-02-03 焊接机器人工作站装配工
		194	JX04-11-02-04 焊接设备检验调试工
53	JX04-11-03 焊接材料制造工	195	JX04-11-03-01 焊材配拌粉工
		196	JX04-11-03-02 电焊条压涂工
		197	JX04-11-03-03 焊丝镀铜工
		198	JX04-11-03-04 药芯焊丝成型工
		199	JX04-11-03-05 焊剂烧结熔炼工
		200	JX04-11-03-06 钎焊材料冶炼成型工
		201	JX04-11-03-07 焊材拔、切丝工
54	JX04-12-01 泵装配调试工	202	无
55	JX04-12-05 过滤与分离机械装配调试工	203	无
56	JX04-12-06 气体分离设备装配调试工	204	无
57	JX04-12-09 液压液力气动密封件制造工	205	JX04-12-09-01 液压元件及液压系统制造工
		206	JX04-12-09-02 液力元件制造工
		207	JX04-12-09-03 气动元件制造工
		208	JX04-12-09-04 机械密封件制造工

58	JX04-13-02 电动工具制造工	209	JX04-13-02-01 电动工具定转子制造工
		210	JX04-13-02-02 充电式工具电池组合装配工
		211	JX04-13-02-03 电动工具装配工
		212	JX04-13-02-04 电动工具检测工
59	JX04-14-05 光学零件制造工	213	JX04-14-05-01 光学镜片制作工
		214	JX04-14-05-02 光学镜头装配调试工
		215	JX04-14-05-03 光学零件检验工
60	JX04-15-02 工程机械装配调试工	216	JX04-15-02-01 起重机械装配调试工
		217	JX04-15-02-02 工业车辆装配调试工
		218	JX04-15-02-03 筑路及道路养护机械装配调试工
		219	JX04-15-02-04 混凝土机械装配调试工
		220	JX04-15-02-05 土方机械装配调试工
		221	JX04-15-02-06 高空作业机械装配调试工
		222	JX04-15-02-07 掘进及凿岩机械装配调试工
		223	JX04-15-02-08 桩工机械装配调试工
61	JX04-16-01 印刷设备装配调试工	224	JX04-16-01-01 印刷设备机械装调工
		225	JX04-16-01-02 印刷设备电气装调工
		226	JX04-16-01-03 印刷设备检验工
62	JX04-17-01 拖拉机制造工	227	JX04-17-01-01 拖拉机整机装试工
		228	JX04-17-01-02 拖拉机机械加工生产线操作调整工
		229	JX04-17-01-03 拖拉机燃油喷射系统装试工
		230	JX04-17-01-04 拖拉机柴油发动机装试工
		231	JX04-17-01-05 拖拉机电器装试工
		232	JX04-17-01-06 拖拉机底盘部件装试工
		233	JX04-17-01-07 拖拉机铸造加工生产线操作调整工
		234	JX04-17-01-08 拖拉机冲剪压加工生产线操作调整工
		235	JX04-17-01-09 拖拉机焊装加工生产线操作调整工
		236	JX04-17-01-10 拖拉机涂装加工生产线操作调整工
		237	JX04-17-01-11 拖拉机热处理加工生产线操作调整工
		238	JX04-17-01-12 拖拉机锻造加工生产线操作调整工
		239	JX04-17-01-13 拖拉机检验、试验工
63	JX04-18-01 汽车模型工	240	无
64	JX04-18-02 汽车生产线操作工	241	JX04-18-02-01 汽车涂装生产线操作工
		242	JX04-18-02-02 汽车焊装生产线操作工
		243	JX04-18-02-03 汽车冲压生产线操作工

		244	JX04-18-02-04 汽车机加生产线操作工
		245	JX04-18-02-05 汽车热处理生产线操作工
		246	JX04-18-02-06 汽车锻造生产线操作工
		247	JX04-18-02-07 汽车铸造生产线操作工
65	JX04-18-03 汽车饰件制造工	248	JX04-18-03-01 汽车饰件注塑工
		249	JX04-18-03-02 汽车饰件发泡工
		250	JX04-18-03-03 汽车饰件模压工
		251	JX04-18-03-04 汽车饰件吸塑工
		252	JX04-18-03-05 汽车饰件搪塑工
		253	JX04-18-03-06 汽车饰件焊装工
		254	JX04-18-03-07 汽车饰件缝纫工
		255	JX04-18-03-08 汽车饰件装配工
		256	JX04-18-03-09 汽车饰件检验（试验）工
66	JX04-18-04 汽车装调工	257	JX04-18-04-01 汽车发动机装调工
		258	JX04-18-04-02 汽车变速器装调工
		259	JX04-18-04-03 汽车传动装调工
		260	JX04-18-04-04 汽车车桥装调工
		261	JX04-18-04-05 汽车车架装调工
		262	JX04-18-04-06 汽车车轮装调工
		263	JX04-18-04-07 汽车悬架装调工
		264	JX04-18-04-08 汽车转向装调工
		265	JX04-18-04-09 汽车制动装调工
		266	JX04-18-04-10 汽车电气装调工
		267	JX04-18-04-11 汽车牵引及车厢装调工
		268	JX04-18-04-12 汽车离合器装调工
		269	JX04-18-04-13 汽车整车装调工
67	JX04-18-05 机动车检验（试验）工	270	JX04-18-05-01 汽车整车性能检验（试验）工
		271	JX04-18-05-02 汽车发动机检验（试验）工
		272	JX04-18-05-03 汽车整车检测工
		273	JX04-18-05-04 汽车制造工艺检验（试验）工
		274	JX04-18-05-05 汽车材料检验（试验）工
		275	JX04-18-05-06 汽车底盘检验（试验）工
		276	JX04-18-05-07 汽车车身检验（试验）工
		277	JX04-18-05-08 汽车电气检验（试验）工
		278	JX04-18-05-09 汽车道路试验工
68	JX04-18-06 汽车回收拆解工	279	JX04-18-06-01 汽车回收工
		280	JX04-18-06-02 汽车拆解工
69	JX04-19-01 摩托车装调工	281	JX04-19-01-01 摩托车成车装调工
		282	JX04-19-01-02 摩托车发动机装调工
70	JX04-20-01 电机制造工	283	JX04-20-01-01 电机嵌线工
		284	JX04-20-01-02 电机装配工
		285	JX04-20-01-03 电机铁心叠装工
		286	JX04-20-01-04 电机线圈制造工

		287	JX04-20-01-05 中小电机笼型绕组制造工
		288	JX04-20-01-06 电机检验、试验工
71	JX04-21-01 变压器互感器制造工	289	JX04-21-01-01 变压器装配工
		290	JX04-21-01-02 互感器装配工
		291	JX04-21-01-03 变压器铁心叠装工
		292	JX04-21-01-04 变压器线圈制造工
		293	JX04-21-01-05 变压器绝缘件装配工
		294	JX04-21-01-06 变压器、互感器试验工
72	JX04-21-02 高低压电器及成套设备装配工	295	JX04-21-02-01 低压电器及元件装配工
		296	JX04-21-02-02 低压电器及元件检验工
		297	JX04-21-02-03 低压电器及元件试验工
		298	JX04-21-02-04 高压电器及元件装配工
		299	JX04-21-02-05 高压电器及元件检验试验工
		300	JX04-21-02-06 高低压成套设备装配配线工
		301	JX04-21-02-07 高低压成套开关设备试验检验工
		302	JX04-21-02-08 继电保护及自动化设备检验工
		303	JX04-21-02-09 防爆电气装配工
		304	JX04-21-02-10 防爆电气检验工
		305	JX04-21-02-11 防爆电气维修工
		306	JX04-21-02-12 高压熔断器装配工
		307	JX04-21-02-13 避雷器装配工
		308	JX04-21-02-14 避雷器试验工
73	JX04-22-01 电线电缆制造工	309	JX04-22-01-01 绕组线漆包工
		310	JX04-22-01-02 铜铝杆生产工
		311	JX04-22-01-03 电线电缆拉制工
		312	JX04-22-01-04 电线电缆镀制工
		313	JX04-22-01-05 电线电缆绞制工
		314	JX04-22-01-06 电线电缆挤塑工
		315	JX04-22-01-07 电线电缆挤橡工
		316	JX04-22-01-08 电线电缆包制工
		317	JX04-22-01-09 电缆辐照工
		318	JX04-22-01-10 电缆金属护套制造工
		319	JX04-22-01-11 电线电缆金属导体挤制工
		320	JX04-22-01-12 电线电缆检查工
74	JX04-22-02 光纤光缆制造工	321	JX04-22-02-01 光纤着色并带工
		322	JX04-22-02-02 光纤套塑工
		323	JX04-22-02-03 光缆护套工
		324	JX04-22-02-04 无源光器件制造工
		325	JX04-22-02-05 光棒制造工
		326	JX04-22-02-06 光纤拉制工
		327	JX04-22-02-07 光缆成缆工
		328	JX04-22-02-08 光缆检查工

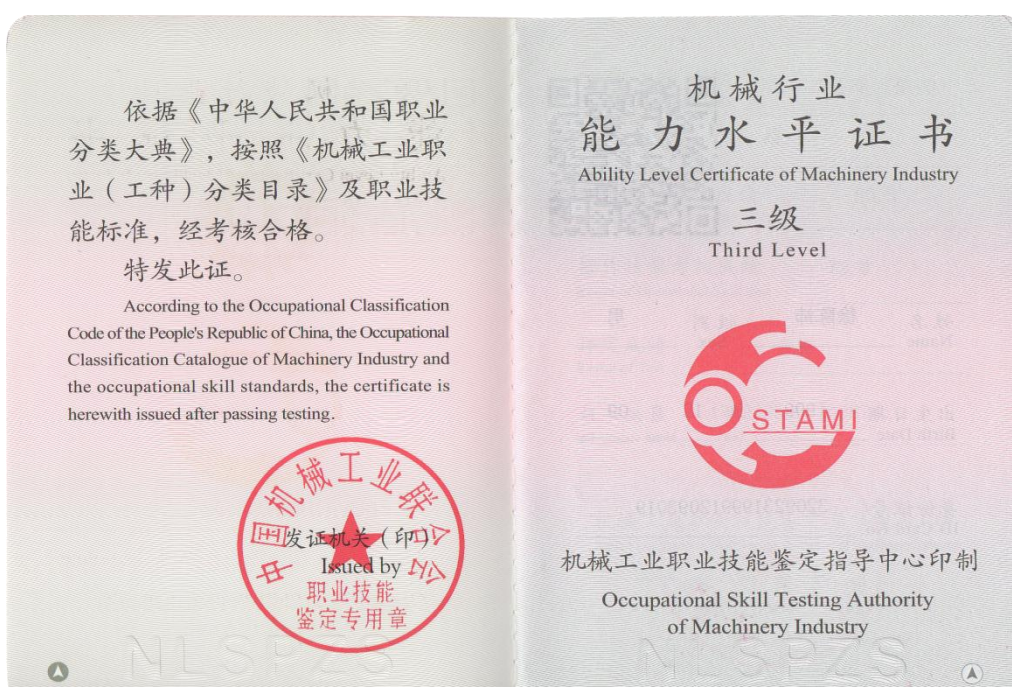
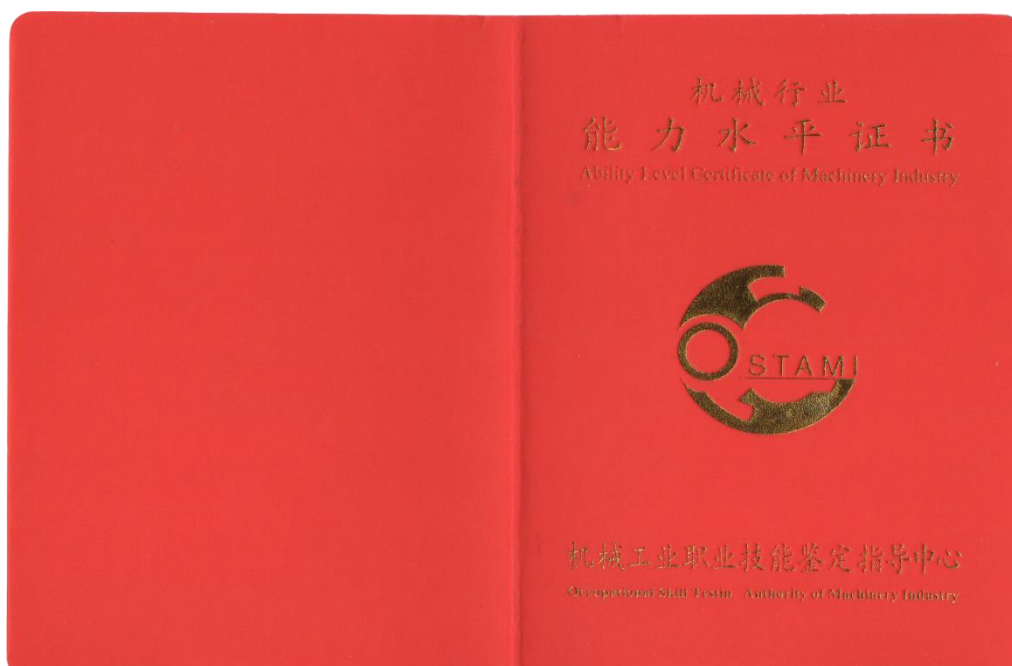
75	JX04-23-01 仪器仪表制造工	329	JX04-23-01-01 电工仪器仪表装调工
		330	JX04-23-01-02 电子仪器仪表装调工
		331	JX04-23-01-03 分析仪器仪表装调工
		332	JX04-23-01-04 光电仪器仪表装调工
		333	JX04-23-01-05 工业自动化仪器仪表装调工
		334	JX04-23-01-06 专用仪器仪表装调工
		335	JX04-23-01-07 自动化仪表控制系统装调工
76	JX04-24-01 工业机器人装调维修工	336	无
77	JX04-24-02 工业机器人操作调整工	337	无
78	JX04-24-03 3D打印师	338	无
79	JX05-02-01 电气设备安装工	339	无
80	JX05-02-02 电梯安装维修工	340	JX05-02-02-01 电梯安装工
		341	JX05-02-02-02 电梯检验工
		342	JX05-02-02-03 电梯维修工
81	JX05-03-01 起重装卸机械操作工	343	JX05-03-01-01 履带吊司机
		344	JX05-03-01-02 塔吊司机
		345	JX05-03-01-03 汽车吊司机
		346	JX05-03-01-04 桥式吊车司机
		347	JX05-03-01-05 散料卸车机司机
		348	JX05-03-01-06 堆取料机司机
		349	JX05-03-01-07 流体装卸操作工
		350	JX05-03-01-08 翻车机工
		351	JX05-03-01-09 船舶吊车司机
		352	JX05-03-01-10 叉车司机
		353	JX05-03-01-11 堆垛车操作工
		354	JX05-03-01-12 电动港机装卸机司机
		355	JX05-03-01-13 内燃港机装卸机械司机
82	JX05-03-02 起重工	356	无
83	JX05-03-05 挖掘铲运和桩工机械司机	357	JX05-03-05-02 土石方挖掘机司机
		358	JX05-03-05-04 装载机司机
84	JX05-03-07 筑路工	359	JX05-03-07-03 盾构机操作工
85	JX05-04-01 汽车维修工	360	JX05-04-01-01 汽车检测工
		361	JX05-04-01-02 汽车机械维修工
		362	JX05-04-01-03 汽车电器维修工
		363	JX05-04-01-04 汽车玻璃维修工
		364	JX05-04-01-05 汽车美容装潢工
		365	JX05-04-01-06 汽车车身整形修复工
		366	JX05-04-01-07 汽车车身涂装修复工
86	JX05-04-02 摩托车修理工	367	无
87	JX05-05-01 照相器材维修	368	JX05-05-01-01 照相机与照相器材检验工

	工	369	JX05-05-01-02 照相机与辅助器材维修工
		370	JX05-05-01-03 冲印彩扩设备维修工
88	JX05-05-02 办公设备维修工	371	JX05-05-02-01 复印打印设备维修工
		372	JX05-05-02-02 幻灯机与投影机维修工
		373	JX05-05-02-03 办公小机械（文件整理设备）维修工
		374	JX05-05-02-04 电影电教设备检验工
		375	JX05-05-02-05 文件整理设备检验工
		376	JX05-05-02-06 办公成像设备检验工
89	JX05-06-01 设备点检员	377	JX05-06-01-01 机械设备点检员
		378	JX05-06-01-02 电气设备点检员
		379	JX05-06-01-03 仪表设备点检员
		380	JX05-06-01-04 过程控制系统点检员
90	JX05-06-02 机修钳工	381	无
91	JX05-06-03 电工	382	防爆电气维修工（详见JX04-21-02-11）
		383	防爆电气检验工（详见JX04-21-02-10）
92	JX05-06-04 仪器仪表维修工	384	JX05-06-04-01 分析仪器仪表维修工
		385	JX05-06-04-02 光电仪器仪表维修工
		386	JX05-06-04-03 安全仪表系统调试工
		387	JX05-06-04-04 工业自动化仪器仪表与装置维修工
		388	JX05-06-04-05 电工仪器仪表维修工
		389	JX05-06-04-06 电子仪器仪表维修工
		390	JX05-06-04-07 精密仪器仪表维修工
		391	JX05-06-04-08 实验室仪器仪表与装置维修工
		392	JX05-06-04-09 仪器仪表检验工
93	JX05-06-05 工程机械维修工	393	JX05-06-05-01 土方机械维修工
		394	JX05-06-05-02 起重机械维修工
		395	JX05-06-05-03 工业车辆维修工
		396	JX05-06-05-04 筑路及道路养护机械维修工
		397	JX05-06-05-05 混凝土机械维修工
		398	JX05-06-05-06 高空作业机械维修工
		399	JX05-06-05-07 桩工机械维修工
		400	JX05-06-05-08 掘进及凿岩机械维修工
94	JX05-06-06 印刷设备维修工	401	JX05-06-06-01 印刷设备机械维修工
		402	JX05-06-06-02 印刷设备电气维修工
95	JX05-07-01 化学检验员	403	JX05-07-01-01 工业化学分析工
96	JX05-07-02 物理性能检验员	404	JX05-07-02-01 物理金相实验工
97	JX05-07-03 无损检测员	405	JX05-07-03-01 超声波探伤工
		406	JX05-07-03-02 射线探伤工
		407	JX05-07-03-03 磁粉探伤工

		408	JX05-07-03-04 渗透探伤工
		409	JX05-07-03-05 声发射探伤工
		410	JX05-07-03-06 涡流探伤工
		411	JX05-07-03-07 红外热成像探伤工
98	JX05-07-04 质检员	412	JX05-07-04-01 机械零件检查工
		413	机床检验工（详见JX04-11-01-03）
		414	铸件检查工（详见JX04-06-01-07）
		415	锻件检查工（详见JX04-06-02-08）
		416	热处理检验工（详见JX04-06-03-03）
		417	镀层检验工（详见JX04-07-01-07）
		418	镀膜检验工（详见JX04-07-02-04）
		419	轴承检验工（详见JX04-09-02-03）
		420	齿轮检查工（详见JX04-09-03-04）
		421	链条检查工（详见JX04-09-05-06）
		422	紧固件检验工（详见JX04-09-06-03）
		423	弹簧检查工（详见JX04-09-07-03）
		424	光缆检查工（详见JX04-22-02-08）
		425	锅炉设备检验工（详见JX04-10-01-05）
		426	汽轮机检验工（详见JX04-10-03-04）
		427	焊接设备检验调试工（详见JX04-11-02-04）
		428	制冷空调设备部件装配工（详见JX04-12-07-01）
		429	制冷空调压缩机装配检验工（详见JX04-12-07-02）
		430	制冷空调设备检测工（详见JX04-12-07-03）
		431	工业炉及电炉检验工（详见JX04-13-01-04）
		432	电动工具检测工（详见JX04-13-02-04）
		433	光学零件检验工（详见JX04-14-05-03）
		434	矿用电机车检验工（详见JX04-15-01-05）
		435	印刷设备检验工（详见JX04-16-01-03）
		436	拖拉机检验、试验工（详见JX04-17-01-13）
		437	汽车零部件再制造检验工（详见JX04-18-07-01）
		438	电机检验、试验工（详见JX04-20-01-06）
		439	低压电器及元件检验工（详见JX04-21-02-02）
		440	低压电器及元件试验工（详见JX04-21-02-03）
		441	高压电器及元件检验试验工（详见JX04-21-02-05）
		442	高低压成套开关设备试验检验工（详见JX04-21-02-07）
		443	继电保护及自动化设备检验工（详见JX04-21-02-08）
		444	防爆电气检验工（详见JX04-21-02-10）

		445	电线电缆检查工（详见JX04-22-01-12）
		446	光缆检查工（详见JX04-22-02-08）
		447	电器附件检验工（详见JX04-22-05-03）
		448	绝缘制品检验工（详见JX04-22-03-06）
		449	电梯检验工（详见JX05-02-02-02）
		450	照相机与照相器材检验工（详见JX05-05-01-01）
		451	电影电教设备检验工（详见JX05-05-02-04）
		452	文件整理设备检验工（详见JX05-05-02-05）
		453	办公成像设备检验工（详见JX05-05-02-06）
		454	仪器仪表检验工（详见JX05-06-04-09）
99	JX05-07-05 试验员	455	轴承试验工（详见JX04-09-02-04）
		456	齿轮试验工（详见JX04-09-03-05）
		457	拖拉机检验、试验工（详见JX04-17-01-13）
		458	汽车道路试验工（详见JX04-18-05-09）
		459	电机检验、试验工（详见JX04-20-01-06）
		460	变压器、互感器试验工（详见JX04-21-01-06）
		461	低压电器及元件试验工（详见JX04-21-02-03）
		462	高压电器及元件检验试验工（详见JX04-21-02-05）
		463	避雷器试验工（详见JX04-21-02-14）
		464	电力电容器试验工（详见JX04-21-03-06）
100	JX05-08-01 包装工	465	无
101	JX05-10-01 机动车检测工	466	无
102	JX05-10-02 计量员	467	JX05-10-02-01 长度计量员
		468	JX05-10-02-02热工计量员
		469	JX05-10-02-03电学计量员
		470	JX05-10-02-04化学计量员
		471	JX05-10-02-05声学计量员
		472	JX05-10-02-06光学计量员
		473	JX05-10-02-07电离辐射计量员
		474	JX05-10-02-08力学计量员
		475	JX05-10-02-09无线电计量员
		476	JX05-10-02-10时间频率计量员

2.6 机械行业能力水平证书样版





2.7 证书查询

机械行业能力水平证书查询网址：

<http://www.ostami.org/>

机械工业职业技能鉴定指导中心
OSTAMI
机械工业职业发展与评价研究所

网站首页 | 单位介绍 | 政策法规 | 通知公告 | 职业开发 | 技能鉴定 | 技能竞赛 | 职业培训 | 研究咨询 | 联系我们

搜索

工作动态

- 1 全国机械行业首届工业机器人职业技能竞赛... 2017-12-25
- 2 2017年中国技能大赛——“鲁班杯”全国首... 2017-12-25
- 3 “鲁班杯”全国首届电梯安装维修工职业技... 2017-12-25
- 4 全国机械行业首届工业机器人职业技能竞赛开... 2017-12-25
- 5 2017年中国技能大赛——“柳工杯”全国第... 2017-11-06
- 6 关于2017年中国技能大赛——“柳工杯”全... 2017-09-21
- 7 关于组织参加“Education 2017世界职业... 2017-07-04
- 8 关于召开工业机器人产业职业技能标准发布... 2017-02-16

行业动态

职业资格证书 考评员、督导员、裁判员

姓名:

身份证号:

证书编号:

查询热线 010-83069013
举报电话 010-83069039

查询

第三部分 考评员管理体系

3.1 机械行业职教管理站能力水平评价考评员（高级考评员） 申报条件

3.1.1 行业能力水平评价考评员职责

行业能力水平评价考评员是在规定的职业工种、等级和类别范围内，按照统一标准和规范，对行业能力水平评价对象进行能力评价的人员。

行业能力水平评价考评员分为考评员和高级考评员两级。考评员可承担初、中、高级行业能力水平评价；高级考评员可承担初、中、高级行业能力水平评价和技师、高级技师职业资格的能力评价。

3.1.2 行业能力水平评价考评员任职条件

(1) 考评员应当具有高级以上职业资格或中级专业技术职务以上资格，并了解熟悉本职业(或专业)的专业知识和操作技能，以及具有一定的考评经验；

(2) 高级考评员应当具有高级技师或高级专业技术职称的资格，具有丰富的考评经验，并取得考评员资格一年以上（根据实际情况酌定）；

(3) 考评人员需经过必要的培训，掌握一定机械行业职业技能鉴定或能力评价的理论、技术和方法，熟悉机械行业职业技能鉴定或职业能力认定的要求；

(4) 自觉遵守机械行业职业技能鉴定或职业能力认定考评人员工作守则和有关规章制度，坚持原则，办事公道，廉洁奉公，作风正派；

(5) 热爱机械行业职业技能鉴定或职业能力认定工作，具有良好的职业道德和敬业精神。

(6)、掌握职业能力认定(技能鉴定)的有关政策、法规和国家考试业务知识。

3.2 机械行业职教管理站能力评价考评员（高级考评员）表格

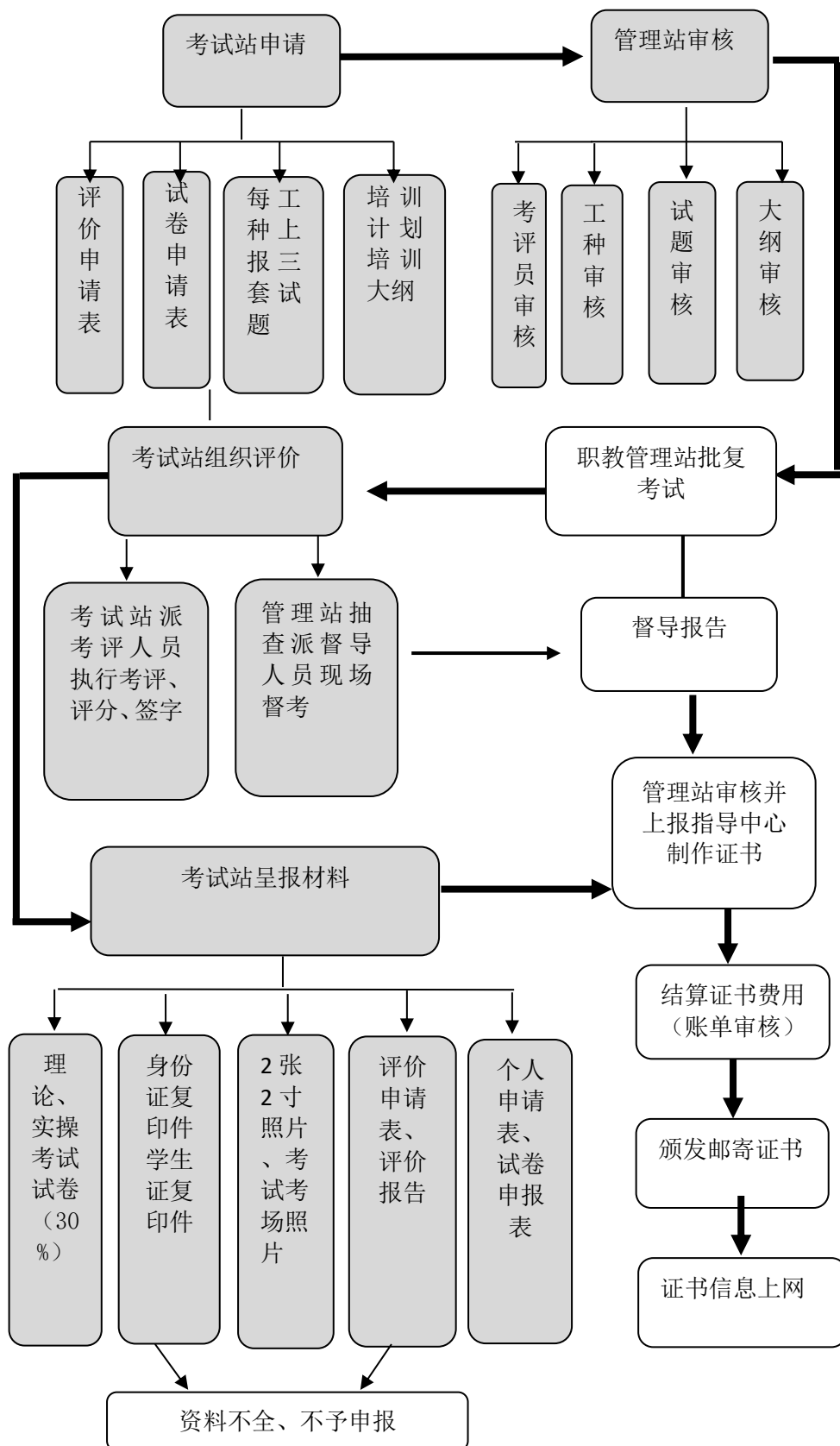
机械行业能力评价 考评员、高级考评员、管理人员审批表

单位名称：

姓 名		性 别		年 龄		照 片
学历及专业						
身份证号码						
所在部门						
职业及年限						
职称或职务						
通讯地址						
邮政编码		联系电话				
参加培训项目	高级考评员（ ）		考评员（ ）		管理人员（ ）	
考评工种 (限三个)						
所在部门 推荐意见	签字（盖章）： 年 月 日					
所在单位 推荐意见	签字（盖章）： 年 月 日					
机械工业职业 技能鉴定指导 中心审批意见	签字（盖章）： 年 月 日					

第四部分 中、高级考试管理体系

4.1 机械行业能力评价考试申报流程



4.2 机械行业能力水平评价中、高级考试前申报流程及说明

为了保证行业能力水平评价的质量，创造和谐、公正、公平的能力评价环境，使能力评价工作更加健康、正常、平稳、有序的运行，机械行业能力评价职教管理站就证书制作管理工作提出如下要求：

各职教系统考试站在组织能力评价前，一律按照职教管理站下发的“最新申报流程”中的要求整理以下上报资料：

- 1、机械行业能力水平评价申请表（见附件一）
- 2、申报能力评价工种的培训计划、培训大纲（电子版）
- 3、机械行业能力水平评价试卷申报表（见附件二）

4、每个评价工种理论、实操各三套试题，每套理论试题至少三个及以上题型，如单选、判断、多选、填空等等。（试题按照试题上报类型要求以及本学校的实际设备情况来出题）。

5、职教管理站会按照考试站申请的人数，安排督导员督考。（对 80 人以上的考试批次，管理站定期抽查派督导员现场督导，并提交督导报告）

6、各项内容必须按照申报流程中样例、要求填写整理不得遗漏，否则不予以批复考试：

- 7、以上上报资料只需发电子版即可。

4.2.1 机械行业能力水平评价申请表

附件一

机构（盖章）：

年 月 日

序号	职业名称	考核人数			考核日期		考评员姓名		备注
		初级	中级	高级	理论	操作	理论	操作	
考试站 申请意见		站长： 年 月 日							
主管机构意见		主任： 盖章 年 月 日			机械工业 职业技能 鉴定指导 中心意见		中心主任： 盖章 年 月 日		

备注：鉴定站或考试站、主管机构存档备查。

4.2.2 机械行业能力水平评价试卷申报表

附件二

机构（盖章）：

年 月 日

职业编码		职业名称		考核等级		
命题 审题 人员	姓名	技术职称		责任人	所在单位	签字
				命题人		
				审题人		
申报单位 命题审题 说明		负责人签字： 年 月 日				
主管机构意见		盖章 年 月 日				
机械工业职业技能鉴定 指导中心意见		盖章 年 月 日				

备注：1. 试题按判断、单选、多选三种题型出题。

2. 命题人、审题人需本人签字。

3. 上报试卷数量根据考生人数，每工种每等级 10 人以下理论及实操各报 1 套试卷。

11-50 人理论及实操报 2 套试卷；51 人以上理论及实操报 3 套试卷。

4. 鉴定站或考试站、主管机构、中心各存档一份。

5. “职业编码”、“职业名称”栏可根据实际申报情况填写工种或岗位编码及名称。

4.3 机械行业能力水平评价中、高级考试后申报流程及说明

1. 机械行业能力水平评价报告（附件三。要求：须打印盖章、站长签字）
2. 机械行业能力水平评价申请表（附件一。要求：须打印盖章、站长签字）。
3. 机械行业能力水平评价个人申请表（附件四须打印。要求：个人信息不能打印必须本人手写，字迹清晰；如发现字迹雷同不予上报）。
4. 机械行业能力水平评价试卷申报表。（附件二。纸质的须盖章）
5. 在校学生需提供学生证复印件、身份证复印件（全部考试人员都必须提供，不提供不予上报）。
6. 考场照片每个工种三张：理论考场一张，实操考场一张，工件照一张。（要求：电子版即可。照片上须带有申请考试的日期也就是考试日期和考评员在场）。
7. 学生入考场前必须填写签到表，且考评员需手签签字。
8. 两张 2 寸免冠照片（裁剪好；要求：一张贴学生个人申报表上。另一张按照合格人员名册（excel）的数据顺序排好捆好，连同资料一起快递。如照片没有按照要求排列整齐或由于邮寄过程照片分散，职教管理站将酌情退回照片）。
9. 实操评分表（要求：批改完后全部上报）。
10. 学生的理论和实操考试试卷。（要求：批改完后上报 30%）。
11. 个人申请表、学生证复印件、身份证复印件装订在一起，不要分开放。
12. 职教管理站会按照考试站申请的人数，安排督导员督考。对 80 人以上的考试批次，管理站定期抽查派督导员现场督导，并提交认定质量督导报告。（附件五、纸质的须盖章，站长签字）
13. 合格人员名册 excel 格式电子版（附件六、合格人员名册）。
14. 职教管理站收到各考试站的相关款项（汇款单据的复印件）后，会安排专人负责打包邮寄证书。

4.3.1 机械行业能力水平评价报告

附件三

机构（盖章）：

年 月 日

序号	职业编码 及职业名称 (工种或岗位)	人数			考核结果		试题来源
		初级	中级	高级	合格人数	通过率	
评价报告	站长： 年 月 日						
主管机构意见	主任： 年 月 日		机械 工业 职业 技能 鉴定 指导 中心 意见		主任： 年 月 日		

- 备注：1. “试题来源”填写：考核机构命题/向中心题库申请考核试题。
 2. 能力水平评价报告可另附纸按要求写文字报告。
 3. 鉴定站或考试站、主管机构存档备查。

4.3.2 机械行业能力水平评价个人申报表（学生）

姓名		性别		出生年月		本人照片 (小2寸)
身份证号						
就读院校						
文化程度			入学时间			
专业			现职业资格名称及等级			
现职业资格证书编号			发证机关			
申报职业		申报等级			考生电话	
理论成绩				实操成绩		
学习经历 (初中起)	年 月——年 月在_____ (学校名称) 就读初中; 年 月——年 月在_____ (学校名称) _____ (专业) 就读; 年 月至今在_____ (学校名称) _____ (专业) 就读。 <div style="text-align: right;">学校盖章 年 月 日</div>					
鉴定站/ 考试站意见	(盖章) 年 月 日	主管机构意见		(盖章) 年 月 日	机械工业职业技能鉴定 指导中心意见	(盖章) 年 月 日

- 备注：1. 本表由考生本人填写，
 2. 考生申报材料由鉴定站或考试站、主管机构存档备查。
 3. 表内“理论知识考试成绩”“操作技能考核成绩”在考试结束后由考核机构填写。
 4. “现职业资格名称及等级”、“现职业资格证书编号”栏可以填写能力水平证书名称、等级、编号。

个人申请表填写说明

1. 文化程度：

1) 职业院校学生 **中级** 申报条件（必须符合下列所有条件）

- 1、高中、中专、技校或职高及以上学历；
- 2、申报中级年龄规定范围：1997 年— 2002 年；（且在校满两年）
- 3、经本校正规培训达规定标准 400 学时以上；

2) 职业院校学生 **高级** 申报条件（必须符合下列所有条件）

- 1、大专及以上学历；
- 2、申报高级年龄规定范围：1995 年— 1999 年；（且在校满两年）
- 3、经本校正规培训达规定标准 400 学时以上；

2. 单位名称：

学校申报：学校名称必须填写并在学习经历栏盖章 学校名称和所盖章必须一致；如果申报高级，则所填写的学校中必须有大专及大专以上学历；

3. 成绩：

考评人员必须填写理论、实操成绩；

4. 个人经历：

1) 学习经历：从初中开始填写，所在申报单位盖章；

5. 考试站意见栏：

站点意见的必须盖考试站的章；

6. **学生电话：**填写学生本人手机号码（没有手机填写家庭电话），方便发证机关审核本人申报信息。

4.3.3 机械行业能力水平评价质量督导报告

机构名称：

年 月 日

职业编码 及职业名称		人数			考试日期		合格率	
		初级	中级	高级	理论	操作		
能力水平评价过程与结果的质量评价								
报名管理		试卷管理		考场		试卷质量评估		
计划 与公告	考生资 质审查	试卷审 查	试卷 保密	考场设施 及监考	考场组织 及纪律	信度与 效果	难度与 公平性	
质量 督导 报告		督导员签字： 年 月 日						
		机械工业 职业技能 鉴定指导中心 质量督导 意见		主任签字： 年 月 日				

备注：1. 鉴定站或考试站、主管机构、中心各存档一份。

2. 能力水平评价过程与结果的质量评价用优、良、中、差表示。

3. 质量督导报告处由督导员对能力水平评价过程发现的问题及今后应采取的措施进行概括和总结（可另附）。

4. “职业编码及职业名称”栏可根据实际申报情况填写工种或岗位编码及名称。

4.3.3 机械行业职业能力认定合格人员名册（excel 格式）

考试机构：（盖章） 考试机构代码： 理论考试时间： 年 月 日 实操考试时间： 年 月 日 第 页共 页

身份证	姓名		性别	学校	文化程度	考试科目	级别	理论成绩	技能成绩

考试机构负责人： 年 月 日 指导中心（盖章） 年 月 日

4.4 考试站开展能力评价工作须知

1. 学生个人申报表填写内容不能打印必须学生本人手写不得他人代填，并填写学生本人联系方式。对于有疑问的资料进行电话核实。如发现字迹相同不予上报。

2. 所在院校、所学专业要和申报工种相对应，并与学生证复印件核对。

3. 学生个人申报表中的学习经历内容要详实，在校学生要填写学习经历（从初中开始填写），并由该学生目前就读学校盖章证明。

4. 考试成绩处与考评员签字处均由考评员本人填写。

5. 院校学生报考工种需在校学习满两年。如大三需外出实习，可在大二下学期申请职业资格。

6. 每批次评价结束后，评价过程影像及相关资料、数据同时上报职教管理站存档备查。

7. 职教管理站严格按照批准的《机械工业能力水平评价许可证》规定的区域和认定范围开展认定工作。

第五部分 工业机器人考试站配置标准

5.1 实训场地环境

1. 照明：每位学生操作面照度不低于 150lx，演示台面和书写板上宜设局部照明，其垂直照度平均值不低于 200lx。

2. 遮光：应避免太阳光直射在工作台面上。

3. 通风：通风良好，干燥清洁。

4. 防滑：地面应铺防滑地砖或使用维修车间专用油漆。

5. 电源：培训室和准备室配置适量电源插座，电源插座应保持良好接触；电源插座全部采用天花板下吊式，并有相应的固定支架。

6. 供水：培训室应具备供、排水设施。

7. 智能制造工业机器人实训基地主要培训室面积：

(1) 工业机器人操作调整工考试实训室，面积不小于 200 m²；

(2) 工业机器人装调维修工考试实训室，面积不小于 200 m²；

5.2 设备与工具

1. 学生实训室：配备作业台、作业工具、带支架书写白板等。

2. 储藏室和准备室：配备铁皮工具橱、仪表设备橱、更衣箱等。

5.3 工业机器人操作调整工考试站配置要求

本考试站主要针对《工业机器人操作调整工》职业技能标准，设置了编程与调试、关节机器人操作与调整、AGV 操作与调整、直角坐标机器人操作与调整、机器人系统应用方案制定与集成、机器人系统调整、机器人智能系统操作与调整、维护与保养、培训指导、管理等 10 个职业功能。设备可完成工业机器人装调与维修实训任务，能够满足《工业机器人操作调整工》的理论考核和实训考核任务，符合考核标准。

实训分类	序号	设备仪器名称	功能、主要技术参数
工业机器人操作调整工	1	工业机器人多功能综合实训系统	<p>工业机器人多功能综合实训系统可满足汽车制造、机械加工、物流等制造业中对工业机器人应用训练的需求,可用于练习机器人示教编程、编程及维护等,实训装置涉及的技术包括:工业机器人技术、PLC 控制技术、触摸屏技术、传感器检测技术、气动技术、运动控制技术、工业相机检测技术、机械结构与系统安装调试、故障检测技术、计算机控制技术及系统工程等,实训装置可完成搬运、视觉分拣、弧焊、打磨、装配、喷绘、码垛等多种功能。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、轴数: 6 2、可搬重量(公斤) 3kg 3、机器人末端工具 机器人末端初始采用品牌气动手爪和真空吸附两种工具,安装在同一支架上,分别用于吸附码垛圆柱工件和装配工件。 4、此外,气动手爪工具可先行抓取模拟焊接、抛光等工具,送至变位机气动夹具内夹紧,再行夹持其他多种模拟焊接、抛光、绘图工具用于其他自动化作业。
	2	工业机器人模	工业机器人模拟训练机该系统需采用工业机器人

		<p>拟训练机</p>	<p>控制系统和真实手持示教器控制虚拟的工业机器人完成工业机器人的现场示教编程教学要求。该系统配三个不同工业机器人手持示教盒，通过更换手持示教器能够对 ABB、FANUC、MOTOMAN（安川）等三种品牌工业机器人进行现场示教编程训练；该系统能够支持外部三维模型的导入功能，增加教学的多样性。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、该实训系统需采用真实的工业机器人控制系统和真实手持示教器控制虚拟的工业机器人完成工业机器人的现场示教编程教学要求。 2、该系统配三个不同工业机器人手持示教盒，通过更换手持示教器能够对 ABB、FANUC、MOTOMAN（安川）等三种品牌工业机器人进行现场示教编程训练； 3、该系统能够支持外部三维模型的导入功能，增加教学的多样性。 4、该系统具有工业机器人的理论考试考工及实践考试考工功能，能够自动出题、评分。 5、该系统具有机器人碰撞检测功能，可以检测学示教过程中发生的碰撞错误。
3		<p>小型智能制造生产线实训系统</p>	<p>小型智能制造生产线实训系统由自动化立体仓库、码垛机器人、AGV 运载机器人、智能视觉检测系统、托盘流水线系统、装配流水线系统等组成。</p> <p>码垛机器人</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. X 轴方向运动采用三相异步电机加蜗轮减速装置驱动，并具有刹车功能，保证机器断电后立即停车，Z 轴方向留有工业级定位系统接口，X 轴和 Y 轴运动配有防撞装置； 2. X、Y、Z 轴运动均采用变频控制，运动均装有灵敏型传感器，满足高精度控制。 <p>AGV 运载机器人</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. AGV 运输系统由下部车架和上部输送装置组成。 2. 最大载重：50Kg；

			<p>3. 自动导引传感器：专用磁导循迹传感器；</p> <p>4. 触摸屏：TP700 精智触摸屏</p> <p>多自由度关节式机器人</p> <p>1) 基本要求：工业级机器人，提供扩展接口。线缆长度满足正常使用，可与控制系统电控柜直接连接，具备软件升级功能及计算机联网和系统扩展功能；</p> <p>2) 机器人技术参数要求如下：</p> <p>1. 运动自由度：6 自由度；</p> <p>2. 驱动方式：AC 全伺服电机驱动；</p> <p>3. 负载能力：7kg；</p> <p>4. 重复定位精度：±0.03mm；</p> <p>5. 控制系统和示教盒：工业级嵌入式控制，高性能运动控制器，人机界面示教盒编程控制操作；</p>
3		工业机器人离线编程与虚拟仿真软件	<p>1、 仿真软件支持博诺、埃夫特、abb、Kuka, Fanuc、安川、史陶比尔、UR 等多种机器人，提供 250 种以上的各品牌机器人模型。</p> <p>2、 具有离线编程功能，能够直接生成包括但不限于博诺、埃夫特、abb、Kuka, Fanuc、安川、史陶比尔、UR 等 15 种品牌机器人的代码。</p> <p>3、 支持关节型机器人、Delta、SCARA、直角坐标等不同构型机器人。</p> <p>4、 支持多种格式的三维 CAD 模型，可导入扩展名为 step、igs、stl 等格式；</p> <p>5、 支持工件校准功能，能够根据真实情况与理论模型参数误差自动调整轨迹参数；</p> <p>6、 提供强大的 python API 功能支持，集成所有离线编程软件的离线编程功能，并允许开展大量机器人机构的自动化应用。可进行仿真和应用用于程序机器人取放物体和应用用于复杂的多机器人同步运动等。</p>

配套环境说明：

- （1）选择不会产生晃动的地板设置（例如自流平地面）以免震动对设备的精度产生影响；
- （2）减少玻璃墙面折射反映并避免选择日光灯管（日光灯会经常闪烁），导致环境光线对设备扫描产生影响；
- （3）设置局域网环境搭建实训过程中的数据交换环境；
- （4）将电源及网络点位设置于每个工位以便联通设备。

5.4 工业机器人装调维修工考试站配置要求

本考试站主要针对《工业机器人装调维修工》职业技能标准。设置了机械装置装配、电气装置装配、整机装配、整机调试、校准、标定、维护与保养、维修、培训与管理等 9 个职业功能，可完成工业机器人装调与维修实训任务，能够满足《工业机器人装调维修工》的理论考核和实训考核任务，符合考核标准。

实训分类	序号	设备仪器名称	主要技术参数
工业机器人装调维修工	1	工业机器人装调维修工考试设备	<p>该平台采用关节式结构，按工业标准要求设计，结构简单、紧凑，适用于机器人装调与维修实训，可锻炼学生动手能力和精密装配能力，并且各单元模块可以拆装到螺钉级。使学生更深入了解工业现场常用的机器人本体内部机械结构、机械连接、电机安装、减速器装配、同步带传动等。</p> <ol style="list-style-type: none">1. 机器人控制系统主要包括伺服驱动、伺服电机、控制器、IO 接口板、操作盒、示教器。这些主要部件均安装在网孔架上。外围框架由 40*40 方管、30*30 方管焊接而成。中间装配有标准网孔板，网孔板中间冲孔，便于电气元件安装。框架底部装有带地脚滚轮，便于移动位置。2. 故障排设系统 可根据故障等级随机设定系统故障，本系统具有一键式和逐点式故障设定功能，具备实时排故过程记录，具备定时打分系统。3. 工业机器人 手腕持重：3Kg； 工作范围：628mm； 轴数：6；4. 电控柜

		<p>整体采用钢管/钣金焊接结构，背面安装网孔板，门板张开角度大于 120°。</p> <p>5. 底座</p> <p>采用 360° 可旋转结构，旋转机构随机器人一起转动。</p>
2	工业机器人 标定与校准 系统	<p>工业机器人快速标定系统由专用测量传感器和标定软件组成，针对焊接、雕刻等行业对机器人精度高的需求，通过简单快速的数据采集过程完成对机器人关节零点位置、杆长、工具中心点等参数的修正，可以大幅提高机器人绝对到位精度、轨迹精度、TCP 绕点精度，20min 解决机器人“最后 1mm”问题。主要功能包括：自动标定工具坐标系，无需人工示教；补偿零点位置偏差；补偿杆长尺寸偏差；补偿减速比偏差；6R 机器人的全参标定。</p> <p>1、处理器：ARM Cortex-M4</p> <p>2、精度： 辨率$\leq 0.001\text{mm}$； 精确度$\leq 0.1\text{mm}$； 重复测量精度$\leq 0.05\text{mm}$；</p> <p>3、测量范围： 测量范围：半径$\geq 2.5\text{m}$ 的球形空间； 重量：标定主机$\leq 2.5\text{kg}$；</p> <p>4、测量参数： 机器人的关节零位、DH 参数臂长、工具中心点、减速比、耦合比；</p> <p>5、支持机器人模型： 标准空间串联 6 关节机器人； SCARA 机器人；</p> <p>6、标定软件支持 Windows7、Windows8、Linux 操作系统，支持关节反向和零位偏置，满足不同机器人标定。</p>
3	工业机器人 模拟训练机	<p>工业机器人模拟训练机该系统需采用工业机器人控制系统和真实手持示教器控制虚拟的工业机器人完成工业机器人的现场示教编程教学要求。该系统配三个不同工业机器人手持示教盒，通过更换手持示教器能够对 ABB、FANUC、MOTOMAN（安川）等三种品牌工业机器人</p>

			<p>进行现场示教编程训练；该系统能够支持外部三维模型的导入功能，增加教学的多样性。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、该实训系统需采用真实的工业机器人控制系统和真实手持示教器控制虚拟的工业机器人完成工业机器人的现场示教编程教学要求。 2、该系统配三个不同工业机器人手持示教盒，通过更换手持示教器能够对 ABB、FANUC、MOTOMAN（安川）等三种品牌工业机器人进行现场示教编程训练； 3、该系统能够支持外部三维模型的导入功能，增加教学的多样性。 4、该系统具有工业机器人的理论考试考工及实践考试考工功能，能够自动出题、评分。 5、该系统具有机器人碰撞检测功能，可以检测学示教过程中发生的碰撞错误。
4		工业机器人 离线编程与 虚拟仿真软 件	<ol style="list-style-type: none"> 1、仿真软件支持博诺、埃夫特、abb、Kuka, Fanuc、安川、史陶比尔、UR 等多种机器人，提供 250 种以上的各品牌机器人模型。 2、具有离线编程功能，能够直接生成包括但不限于博诺、埃夫特、abb、Kuka, Fanuc、安川、史陶比尔、UR 等 15 种品牌机器人的代码。 3、支持关节型机器人、Delta、SCARA、直角坐标等不同构型机器人。 4、支持多种格式的三维 CAD 模型，可导入扩展名为 step、igs、stl 等格式； 5、支持工件校准功能，能够根据真实情况与理论模型参数误差自动调整轨迹参数； 6、提供强大的 python API 功能支持，集成所有离线编程软件的离线编程功能，并允许开展大量机器人机构的自动化应用。可进行仿真和应用于程序机器人取放物体和应用于复杂的多机器人同步运动等。



企学研教育
ChinaJXedu.org

工业教育创新品牌
产教融合实践平台

标准引领 行业示范

项目中心	部门	联系人	手机
机械行业能力评价职教管理站 北京企学研教育科技研究院	产教合作处	陈杰文	15801092768
	培训合作处	张思	13681387942
	竞赛合作处	周海燕	13366353668
	鉴定合作处	吴林	15810967716
	宣传合作处	田伟娜	13366085364
	东北分院	王军	13352416080
机械行业智能制造工业机器人 天津博诺实训基地 天津博诺智创机器人技术有限公司	天津基地	周旺发	18920602876